

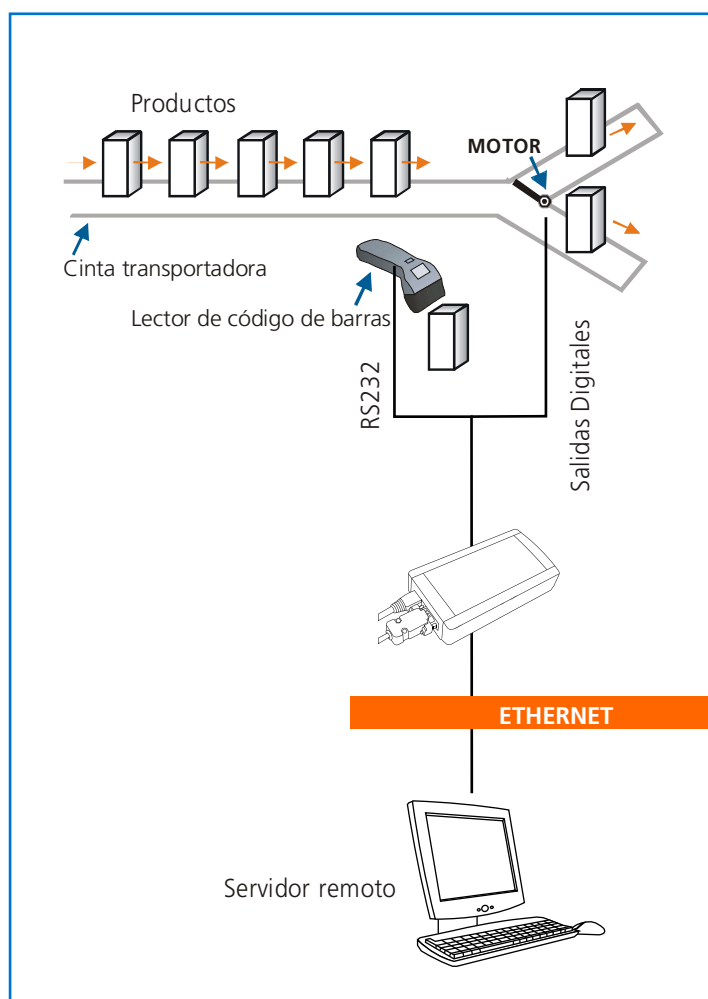
## Automatización de una línea de producción

### Necesidad:

Una compañía fabricante de jugos necesitaba automatizar su línea de producción y registrar la cantidad elaborada de cada uno de ellos.

La operatoria de la planta de fabricación es la siguiente: los productos fabricados son transportados por una cinta hasta llegar a un punto en donde se realiza la separación por tipo. Para ello, los productos deben ser identificados a través de un lector de códigos de barra y de acuerdo a este dato controlar el giro del motor de una paleta separadora.

Como primera medida para obtener su propósito, la fábrica instaló un PLC con conectividad serial, y un conversor serieethernet para conectarlo a la red.



### Solución:

Cuando la compañía recurrió a Exemys, la recomendación fue la de utilizar nuestros conversores de la familia SSE232, que incluyen entradas y salidas digitales, para reemplazar al PLC, y de esa forma realizar el mismo proyecto por menos de la mitad de su valor.

Para ello, se utilizó el conversor modelo SSE232-1C43-ST realizando el control desde el servidor de la empresa, al cual se iba a acceder por medio del tendido Ethernet existente en la planta.

El puerto serie RS-232 del lector de código barras se conectó a la entrada serie del SSE232-ST. La lectura del código se envía al servidor a través de la red Ethernet. Con ese dato, el servidor puede registrar la cantidad de cada uno de los productos elaborados, y además tomar la decisión de separarlos.

Para la separación por medio de una paleta motorizada, se utilizaron las salidas digitales del conversor SSE232-ST.

Como resultado se obtuvo una reducción del 50% del costo del sistema de control y el acceso a la información compartida a través de la red Ethernet, lo que permitió la universalidad de la administración del sistema, gracias a la utilización de una red TCP/IP.

### Equipos Exemys

